

## Artikel

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmaße	Farbe
0.0.473.05	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	weiß ähnlich RAL 9016
0.0.473.04		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.473.12	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	schwarz ähnlich RAL 9017
0.0.474.37		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.689.58	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grün ähnlich RAL 6011
0.0.689.59		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.33	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	rot ähnlich RAL 3000
0.0.428.43		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.688.26	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	gelb ähnlich RAL 1003
0.0.688.27		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.688.28	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	blau ähnlich RAL 5014
0.0.688.29		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.720.09	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	anthrazit ähnlich RAL 7016
0.0.720.10		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.30	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7030
0.0.428.47		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.29	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.428.46		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.614.86	Vollkunststoff 4mm ESD	Plattenmaß: ca. 2440x1220 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.614.85		Zuschnitt: max. 2410x1190 mm	
0.0.685.73	Vollkunststoff 6mm	Plattenmaß: ca. 2800x2070 mm	weiß durchgefärbt ähnlich RAL 9003
0.0.687.83		Zuschnitt: max. 2770x2040 mm	
0.0.473.07	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	weiß ähnlich RAL 9016
0.0.473.06		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.473.16	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	schwarz ähnlich RAL 9017
0.0.474.36		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.689.60	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grün ähnlich RAL 6011
0.0.689.61		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.26	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	rot ähnlich RAL 3000
0.0.428.89		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.688.30	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	gelb ähnlich RAL 1003
0.0.688.31		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	

0.0.688.32	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	blau ähnlich RAL 5014
0.0.688.33		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.720.11	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	anthrazit ähnlich RAL 7016
0.0.720.12		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.24	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7030
0.0.428.93		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.25	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.428.92		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.614.88	Vollkunststoff 10mm ESD	Plattenmaß: ca. 2440x1220 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.614.87		Zuschnitt: max. 2410x1190 mm	
0.0.487.64	Vollkunststoff 16mm ESD	Plattenmaß: ca. 2440x1220 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.487.65		Zuschnitt: max. 2410x1190 mm	

## Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Material	-	kunstharzgetränktes Zelluloselaminat	-
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35	DIN EN ISO 1183
Dicke t	mm	4/10/16	-
Dickentoleranz	mm	± 0,3 (t=4mm) ± 0,5 (t=6mm, t=10mm) ± 0,7 (t=16mm)	DIN EN 438-4:2016

## Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Elastizitätsmodul	MPa	≥ 9000	DIN EN ISO 178
Biegefestigkeit	MPa	≥ 80	DIN EN ISO 178
Verhalten bei Abriebbeanspruchung	min <sup>-1</sup>	150	DIN EN 438, Pkt. 10
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	Grad	3	DIN EN 438, Pkt. 25

## Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160°C)	Grad	≥ 4	DIN EN 438-2, Kapitel 16
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	$10^{-6} \times K^{-1}$	20	ISO 7991
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,3	DIN EN ISO 22007-1
Spannungsrisanfälligkeit bei 80°C	Grad	4	DIN EN 428-2, Kapitel 24

## Optische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Lichteinheit	Graumaßstab	4	DIN EN 438-2

## Elektrische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Oberflächenwiderstand*	$\Omega$	$10^9 - 10^{12}$	IEC 61340-5-1
		< $10^9$ (ESD)	IEC 61340-5-1
Durchgangswiderstand*	$\Omega$	< $10^9$ (ESD)	IEC 61340-5-1

\*Umgebungstemperatur 23°C ±2°C

Die Luftfeuchtigkeit während der Prüfungen lag aufgrund der örtlichen Gegebenheiten zwischen 10-65%.

## Brandverhalten

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Brandklassifizierung	Euroclass	D-s2, d0	DIN EN 13501-1
	Baustoffklasse	B2	DIN 4102

## Handhabung und Lagerung

Eigenschaft	
Handhabung	Das Produkt kann mit handelsüblichen Maschinen und Werkzeugen bearbeitet werden.
Lagerempfehlung	Waagrecht, trocken, geschützt vor Witterungseinflüssen.

## Entsorgung

Grundsätzlich sind die landesspezifischen Gesetze und Verordnungen, welche die Entsorgung betreffen, zu beachten.

## Reinigung

Fläche mit heißem Wasser und weichem Tuch oder weichem Schwamm reinigen. Für stärkere Verschmutzungen zusätzlich eine nicht scheuernde Seifenlösung verwenden. Auch organische Lösungsmittel (z.B. Aceton, Spiritus, Terpentin) können eingesetzt werden. Reinigungsmittel vor Gebrauch an unauffälliger Stelle testen. Abschließend mit reinem heißen Wasser abwaschen und mit saugfähigem Tuch trocknen.

## REACH, RoHS

Eigenschaft	
Erfüllung der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)	konform
Erfüllung der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS) inkl. EU 2015/863	konform
Silikon	Silikon ist zur Herstellung nicht relevant, jedoch kann bei der Handhabung und Produktion unserer Produkte ein minimaler Kontakt mit silikonhaltigen Schmierstoffen oder Reinigungsmitteln nicht komplett ausgeschlossen werden.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger des Produkts in eigener Verantwortung zu beachten.

Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

## Kein Angriff

Widerstandsfähig sind item Vollkunststoffe gegen nachstehende Substanzen und Agenzien. Diese Stoffe verändern selbst bei längerer Einwirkzeit (16 Stunden) die Oberfläche der item Vollkunststoffe nicht.

### A

Aktivkohle  
Alaunlösung  
Aldehyde  
"Alkohole,  
Alkohol, Getränke  
Aluminiumchlorid  
Aluminiumsulfat  
Ameisensäure (bis etwa 10%ig)  
Amide  
"Amine,  
Ammoniak  
Ammoniumchlorid  
Ammoniumsulfat  
Ammoniumthiocyanat  
Amylacetat  
Amylalkohol  
Anilin  
Arabinose  
Ascorbinsäure  
Asparagin  
Asparaginsäure  
p-Aminoacetophenon

### B

Backhefe  
Bariumchlorid  
Bariumsulfat  
Benzaldehyd  
Benzoesäure

Benzol  
Benzidin  
Biogel  
Bleiacetat  
Bleinitrat  
Blut  
Blutgruppentest-Seren  
Borsäure  
Butylacetat  
Butylalkohol

### C

Cadmiumacetat  
Cadmiumsulfat  
Calciumcarbonat(Kreide)  
Calciumchlorid  
Calciumhydroxyd  
Calciumnitrat  
Carbolsäure  
Chloralhydrat  
Chlorbenzol  
Chloroform  
Cholesterin  
Cyclohexan  
Cyclohexanol

### D

Detergentien  
Dextrose

Digitonin  
Dimethylformamid  
Dimethylsulfoxid  
Dioxan  
Dulcit

### E

Eisessig  
Erde  
Essigsäure  
Essigsäure-ethylester  
Essigsäure-isomylester  
Ester  
Ethanol  
Ether  
Ethylacetat  
Ethylendichlorid (Dichlorethylen)

### F

Farben  
Fette  
Formaldehyd  
Fructose  
Futtermittel  
Falaktose

### G

Gelatine  
Gips  
Glucose

Glycerin

Glycocol

Glycol

Graphit

## H

Harnsäure

Harnstofflösung

Hefen

Heparin

Heptanol

Hexan

Hexanol

Hydrochinon

Hypophysin

## I

Imido "Roche"

Immersionsöl

Inosit

Insektizide

Isopropanol

## K

Kaffee

Kalilauge (bis etwa 10%ig)

Kaliumaluminiumsulfat

Kaliumbromat

Kaliumbromid

Kaliumcarbonat

Kaliumchlorid

Kaliumhexacyanidoferrat

Kaliumiodat

Kaliumnatriumtartrat

Kaliumnitrat

Kaliumsulfat

Kaliumtartrat

Karbol-xylol

Kartoffelstärke

Kasein

Ketone

Kochsalz

Koffein

Kohle

Kosmetika

Kresol

Kresolsäure

Kupfersulfat

## L

Lactose

Lävulose

Lippenstift

Lithiumcarbonat

## M

Magnesiumcarbonat

Magnesiumchlorid

Magnesiumsulfat

Maltose

Mannit

Mannose

Meerwasser

Mesoinosit

Methanol

Milch

Milchsäure

Milchzucker

Mineralöle

## N

Nagellack

Nagellackentferner

Nahrungsmittel

Naphtol - naphtylamin

Natriumacetat

Natriumcarbonat

Natriumchlorid

Natriumcitrat

Natriumdiethylbarbiturat

Natriumhydrogencarbonat

Natriumhydrogensulfid

Natriumhyposulfid

Natriumnitrat

Natriumphosphat

Natriumsilikat

Natriumsulfat

Natriumsulfid

Natriumsulfit

Natriumtartrat

Natronlauge bis etwa 10%ig

Nickelsulfat

Nikotin

p-Nitrophenol

Nonne-Apelt-Reagenz

## O

Octanol

Octylalkohol

Olivenöl

Ölsäure

Organische Lösungsmittel

**P**

Pandys-Reagenz  
 Paraffine  
 Paraffinöl  
 Pentanol  
 Petroleumbenzin  
 Pepton  
 Phenol und  
 Phenolderivate  
 Phenolphthalein  
 Polituren (cremes u. wachse)  
 Propanol  
 1,2-Propylenglykol  
 Pyridin

**Q**

Quecksilber

**R**

Raffinose  
 Rhamnose  
 Ricinusöl  
 Rochelle-Salz  
 Rohrzucker  
 Ruß

**S**

Saccharose  
 Salben  
 Salicylaldehyd  
 Salicylsäure  
 Saponin  
 Schwefel  
 Seife

Sorbit

Standard-Acetatlösung  
 Standard i-nähragar  
 Standard ii-nähragar  
 Standard i-nährbouillon  
 Standard ii-nährbouillon  
 Stärke  
 Stärke-kochsalzlösung  
 Stearinsäure  
 Styrol

**T**

Talkum  
 Tannin  
 Tee  
 Terpentin  
 Tetrachlorkohlenstoff  
 Tetrahydrofuran  
 Tetralin  
 Thioharnstoff  
 Thymol  
 Thymol-Pufferlösung  
 Tierfutter  
 Tierische fette  
 Tinte  
 Toluol  
 Ton  
 Töpfers-reagenz  
 Traubenzucker  
 Trehalose  
 Trichlorethylen  
 Trypsin  
 Tryptophan

**U**

Urease  
 Urin

**V**

Vanilin  
 Vaseline

**W**

Wasser  
 Wasserfarben  
 Wasserstoffperoxyd 3%  
 Weinsäure

**X**

Xylol

**Z**

Zedernholzöl verdickt  
 Zement  
 Zinkchlorid  
 Zinksulfat  
 Zitronensäure  
 Zucker und Zuckerderivate

## Kein Angriff bei kurzer Einwirkzeit

Oberflächen von item Vollkunststoffen werden nicht verändert, wenn nachstehend angeführte Substanzen (insbes. in flüssiger oder gelöster form) verschüttet werden und sie nur kurzfristig einwirken, d.h. wenn die Platten innerhalb etwa 10 - 15 Min. mit einem nassen Tuch abgewischt und anschließend trockengerieben werden. Es darf nicht vergessen werden, dass die Zeit (Einwirkdauer) ein wesentlicher Faktor für die Aggressivität auch verdünnter Agenzien gegenüber den HPL-Oberflächen ist. Durch das Verdunsten des jeweiligen Verdünnungsmittels erhöht sich im Laufe der Zeit die Konzentration der Agenzie, und die Oberflächen von item Vollkunststoffen werden angegriffen. Dies obwohl die verwendeten Konzentrationen meist unter jenen liegen, welche in der folgenden Liste angeführt sind. Orientierende Versuche sind in jedem Fall zu empfehlen

### A

Ameisensäure über 10%ig  
Amidosulfonsäure bis 10%ig  
Anilinfarbstoffe  
Anorganische Säuren bis 10%ig  
Arsensäure bis 10%ig

### B

Borsäure

### E

Eisen(ii)chloridlösung  
Eisen(iii)chlorid  
Esbachs-reagenz  
Fuchsinlösung

### H

Haarfärbe- und Bleichmittel

### I

Iodlösung

### K

Kalkentferner (Entkalker)  
Kalilauge über 10%  
Kaliumchromat  
Kaliumdichromat  
Kaliumhydrogensulfat

Kaliumiodid

Kaliumpermanganat

Kristallviolett (Gentianviolett)

### L

lacke und klebstoffe, chemisch härtend

### H

Härtend

### M

Methylenblau  
Millons-reagenz

### N

Natriumhydrogensulfat  
Natriumhypochlorit  
Natriumthiosulfat  
Natronlauge über 10%  
Nylanders-reagenz

### O

Oxalsäure

### P

Phosphorsäure bis 10%ig  
Pikrinsäure

### Q

Quecksilberdichromat

### S

Salpetersäure bis 10%ig  
Salzsäure bis 10%ig  
Schwefelsäure bis 10%ig  
Schwefelige Säure bis 10%ig  
Silbernitrat  
Sublimatlösung  
(=Quecksilberchloridlösung)

### W

Wasserstoffperoxyd über 3-30%  
(Perhydrol)



## Starker Angriff

Nachfolgend angeführte Chemikalien führen zur Zerstörung der item Vollkunststoff-Oberflächen und müssen sofort entfernt werden, da sie auch bei sehr kurzer Einwirkzeit Mattstellen und Rauigkeit hinterlassen können:

### A

Amidosulfonsäure;  
In Konzentrationen über etwa 10%  
Anorganische Säuren, z.B.: Arsensäure

### B

Bromwasserstoff

### C

Chromschwefelsäure

### F

Flußsäure

### K

Königswasser

### P

Phosphorsäure

### S

Salpetersäure  
Salzsäure  
Schwefelsäure

## Aggressive Gase

Die häufige Einwirkung folgender aggressiver Gase und dämpfe führt zu einer Veränderung der item Vollkunststoff-Oberfläche:

### B

Brom

### C

Chlor

### N

Nitrosedämpfe

### S

Schwefeldioxyd  
Säuredämpfe