

Artikel

ArtNr.	Artikelbezeichnung	Abmaße	Farbe
0.0.492.03	PET-G 4mm	Plattenmaß: ca. 3050x2050 mm	- klar
0.0.492.07		Zuschnitt: max. 3020x2020 mm	
0.0.493.76	- PET-G 5mm	Plattenmaß: ca. 3050x2050 mm	klar
0.0.493.77		Zuschnitt: max. 3020x2020 mm	Kidi
0.0.492.80	PET-G 6mm	Plattenmaß: ca. 3050x2050 mm	klar
0.0.492.81		Zuschnitt: max. 3020x2020 mm	
0.0.492.04	PET-G 7mm	Plattenmaß: ca. 3050x2050 mm	Mor
0.0.492.08		Zuschnitt: max. 3020x2020 mm	klar

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Material	-	Polyethylenterephthalat (PET-G)	-
Dichte	g/cm ³	1,27	DIN EN ISO 1183
Dicke t	mm	4/5/6/7	-
Dickentoleranz	%	±5 (t ≥ 3mm)	-
Lichtdurchlässigkeit	%	≥ 85	DIN EN ISO 13468-1
Brechungsindex	n _D 20	1,567	DIN EN ISO 489

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Zugfestigkeit	MPa	> 45	DIN EN ISO 527-2
Biegefestigkeit	MPa	70	DIN EN ISO 178
Elastizitätsmodul	MPa	≥ 2000	DIN EN ISO 527-2
Reißdehnung	%	> 25	DIN EN ISO 527-2
Charpy-Schlagzähigkeit (ungekerbt)	kJ/m²	kein Bruch	DIN EN ISO 179-1
Charpy-Schlagzähigkeit (gekerbt)	kJ/m²	7	DIN EN ISO 179/1eA



Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Koeffizient der lineraren Wärmeausdehnung	10 ⁻⁶ x K ⁻¹	68	ISO 11359-2
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,2	DIN EN ISO 22007-1
Vicat-Erweichungstemperatur	°C	70	DIN EN ISO 306 Verfahren B50

Elektrische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Oberflächenwiderstand*	Ω	≥ 10 ¹⁶	IEC 61340-5-1
Spezifischer Durchgangswiderstand*	Ωm	≥ 10 ¹⁵	IEC 60093 DIN EN 62631-1-3-1, ASTM D257

^{*}Umgebungstemperatur 23°C ±2°C

Die Luftfeuchtigkeit während der Prüfungen lag aufgrund der örtlichen Gegebenheiten zwischen 10-65%.

Brandverhalten

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Brandverhalten	-	B1	DIN 4102
	-	B-s2, d0	DIN EN 13501-1

Handhabung und Lagerung

Eigenschaft	
Handhabung	Das Produkt kann mit handelsüblichen Maschinen und Werkzeugen bearbeitet werden.
Lagerempfehlung	Waagerecht, trocken, geschützt vor Witterungseinflüssen

Qualitätsmanagement nach

DIN EN ISO 9001:2015

Stand: 12/2024



Entsorgung

Grundsätzlich sind die landesspezifischen Gesetze und Verordnungen, welche die Entsorgung betreffen, zu beachten.

Die thermische Verwertung ist der Deponieentsorgung vorzuziehen. Die Entsorgung der bei der thermischen Verwertung anfallenden Asche auf geordneten Gewerbemülldeponien ist unproblematisch.

Reinigung

Zum Reinigen genügt klares Wasser. Stärkere Verschmutzungen mit warmem Wasser, weichem Tuch (keine Mikrofaser) und milder, nicht scheuernder Seifenlösung entfernen. Trocknen mit Handschuhstoff oder Fensterleder. Ölverschmutzte Flächen können mit aromatenfreiem Benzin gereinigt werden. Reinigungsmittel vor Gebrauch an unauffälliger Stelle testen.

Desinfektion

Grundsätzlich sind die landesspezifischen Gesetze und Verordnungen, welche die Desinfektion betreffen, zu beachten.

Ethanol, Propanol und Isopropylalkohol (auch Isopropanol genannt) sind Alkohole und wirken desinfizierend. Sie schädigen die Hülle von Bakterien, Pilzen und Viren und töten sie auf diese Weise ab. Isopropanol ist hochkonzentrierter Alkohol und wird oft als Ersatz von Ethanol verwendet. Die Einsatzgebiete sind vielfältig, man sollte bei der Verwendung aber achtsam sein. Isopropanol, auch als Isopropylalkohol und 2-Propanol bekannt, gehört zu den sekundären Alkoholen.

PET-G lässt sich einfach und schnell mit Ethanol und Isopropanol reinigen und desinfizieren, da PET-G von diesen Lösungsmitteln nicht angegriffen werden. Die Kontaktdauer sollte auf das notwendige Minimum beschränkt sein. Vor Gebrauch an unaufälliger Stelle testen.

REACH, RoHS

Eigenschaft	
Erfüllung der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)	konform
Erfüllung der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS)	konform
Erzeugnis enthält Silikon	Silikon ist zur Herstellung nicht relevant, jedoch kann bei der Handhabung und Produktion unserer Produkte ein minimaler Kontakt mit silikonhaltigen Schmierstoffen oder Reinigungsmitteln nicht komplett ausgeschlossen werden.

Qualitätsmanagement nach

DIN EN ISO 9001:2015

Stand: 12/2024



Spezifikation zur Verwendung der Platten in Kontakt mit Lebensmitteln

•	
Eigenschaft	
Kontakt	Jedlicher Lebensmittelkontakt ist möglich, nach EU Verordnung 10/2011 und Änderungen inklusive der Verordnungen 2018/213, 2018/79 und 2019/1338 für Halbzeuge aus Kunststoff, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
	Unter Tiefkühlungs- und Kühlungsbedingungen, jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur und darunter, einschließlich der Erhitzung auf 70°C bis zu 2 Stunden lang. Bei länger andauernden Erwärmungen kann es zu Verformungen der Platten kommen.
	Die Angaben dienen zur Orientierung, gelten nur für die Originalplatten und nicht für daraus gefertigte Bedarfsgegenstände.
	Anwendungsbedingungen, die, über die vorher genannten Standardprüfungsbedingungen nach Verordnung 10/2011/EG hinausgehen, wurden nicht geprüft. Sie sind vom Hersteller des Bedarfsgegenstands in eigener Verantwortung zu erbringen.

Die Überprüfungen zur Einhaltung der spezifischen Migrationswerte wurden nach den Vorgaben der europäischen Verordnung 10/2011 und nach FDA Vorschrift 21 CFR 177.1315 mit 3% Essigsäure, 10% Ethanol und Simulanz D u. a. unter den Prüfbedingungen OM2 (2 Stunden bei 70°C, gefolgt von 10 Tagen bei 40°C) durchgeführt. Die Prüfbedingungen OM2 schließen die OM1 und OM3 ein. Die Auswertung ergab, dass die Migrationsgrenzwerte von max. 60 mg/kg Lebensmittel bzw. 10mg/dm² eingehalten werden.

Qualitätsmanagement nach

DIN EN ISO 9001:2015

Stand: 12/2024

Die Ergebnisse liegen weit unter der geforderten Gesamtmigration von 60mg/kg oder <10mg/dm².

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger des Produkts in eigener Verantwortung zu beachten.

Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.