

Artikel

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Herstellungsverfahren	Abmaße	Farbe
0.0.476.13	Acrylglas 2mm	XT	Plattenmaß: ca. 3050x2030 mm	klar
0.0.476.21			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.492.05	Acrylglas 4mm	XT	Plattenmaß: ca. 3050x2050 mm	klar
0.0.492.09			Zuschnitt: max. 3020x2020 mm	
0.0.705.95	Acrylglas 4mm	GS	Plattenmaß: ca. 3050x2030 mm	klar
0.0.705.96			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.492.37	Acrylglas 4mm, beidseitig satiniert	GS	Plattenmaß: ca. 3050x2030 mm	glasfarben getönt
0.0.492.38			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.492.39	Acrylglas 4mm, beidseitig satiniert	GS	Plattenmaß: ca. 050x2030 mm	rauchfarben getönt
0.0.492.40			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.492.35	Acrylglas 4mm, beidseitig satiniert	GS	Plattenmaß: ca. 3050x2030 mm	opalfarben getönt
0.0.492.36			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.457.06	Acrylglas 5mm	GS	Plattenmaß: ca. 3050x2030 mm	klar
0.0.428.21			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.492.15	Acrylglas 5mm	XT	Plattenmaß: ca. 3050x2050 mm	klar
0.0.492.16			Zuschnitt: max. 3020x2020 mm	
0.0.404.79	Acrylglas 5mm	XT	Plattenmaß: ca. 3050x2030 mm	rauchfarben getönt
0.0.388.97			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.703.94	Acrylglas 6mm	GS	Plattenmaß: ca. 3050x2030 mm	klar
0.0.703.97			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.457.07	Acrylglas 8mm	GS	Plattenmaß: ca. 3050x2030 mm	klar
0.0.428.22			Zuschnitt: max. 3020x2000 mm	
0.0.404.74	Acrylglas 8mm	GS	Plattenmaß: ca. 3050x2050 mm	rauchfarben getönt
0.0.026.46			Zuschnitt: max. 3020x2020 mm	

Herstellungsverfahren

Eigenschaft	Prozess
XT	XT-Material wird in einem sogenannten Extruder extrudiert.
GS	GS-Material wird aus dem flüssigen Rohstoff gegossen.

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Material	-	Polymethylmethacrylat (PMMA)	-
Dichte	g/cm ³	1,19	DIN EN ISO 1183
Dicke t	mm	2/4/5/6/8	-
Dickentoleranz	%	± 10 (GS) ± 10 (XT, t ≤ 3mm) ± 5 (XT, 3mm < t ≤ 20mm)	-
Lichtdurchlässigkeit (3mm)	%	≥ 90 (Farbe: klar) 86 (Farbe: glasfarben getönt) 78 (Farbe: opalfarben getönt) 50 ((Farbe: rauchfarben getönt)	DIN EN ISO 13468-2
Brechungsindex	n _D 20	1,49 (Farbe: klar)	DIN EN ISO 489

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Zugfestigkeit	MPa	≥ 70 (GS) ≥ 60 (XT)	DIN EN ISO 527-2
Biegefestigkeit	MPa	≥ 100	DIN EN ISO 178
Biegemodul	MPa	≥ 2900	DIN EN ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit (ungekerbt)	kJ/m ²	≥ 13 (GS) ≥ 8 (XT)	DIN EN ISO 179-1

Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ x K ⁻¹	70	ISO 11359-2
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,18	DIN EN ISO 22007-1
Vicat-Erweichungstemperatur	°C	≥ 105 (GS) ≥ 88 (XT)	DIN EN ISO 306 Verfahren B50

Elektrische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Oberflächenwiderstand*	Ω	$\geq 10^{15}$	IEC 61340-5-1

*Umgebungstemperatur 23°C \pm 2°C

Die Luftfeuchtigkeit während der Prüfungen lag aufgrund der örtlichen Gegebenheiten zwischen 10-65%.

Brandverhalten

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Brandklassifizierung	-	HB	UL94
Brandverhalten	-	E B2	DIN EN 13501-1 DIN 4102

Handhabung und Lagerung

Eigenschaft	
Handhabung	Das Produkt kann mit handelsüblichen Maschinen und Werkzeugen bearbeitet werden.
Lagerempfehlung	Waagrecht, trocken, geschützt vor Witterungseinflüssen

Entsorgung

Grundsätzlich sind die landesspezifischen Gesetze und Verordnungen, welche die Entsorgung betreffen, zu beachten.

Die thermische Verwertung ist der Deponieentsorgung vorzuziehen. Die Entsorgung der bei der thermischen Verwertung anfallenden Asche auf geordneten Gewerbemülldeponien ist unproblematisch.

Reinigung

Flächen nicht trocken abreiben. Zum Reinigen viel warmes Seifenwasser und ein weiches Tuch (keine Mikrofaser) verwenden. Von Reinigungsmitteln wie Spiritus, Glasreiniger oder chemischen Reinigungsmitteln ist abzuraten. Reinigungsmittel vor Gebrauch an unauffälliger Stelle testen.

Desinfektion

Handelsübliche Desinfektionsmittel sind nur zum Teil geeignet, da diese das Material an der Oberfläche beschädigen können. Bakterien und Viren können mit Isopropanol (2-Propanol) und einem weichen Tuch von den Flächen problemlos abgewischt werden. Der Wirkstoff ist zur Bekämpfung von SARS-CoV-2 auch für die Desinfektion von Händen freigegeben worden.

Chemische Beständigkeit

Substanz					
Aceton	-	Ethylacetat	-	Petrolether	+
Ammoniak	+	Glyzerin	+	Phosphorsäure 10%	+
Amylalkohol	-	Heizöl	o	Salpetersäure 10%	+
Benzin, frei von Aromaten	+	Hexan	+	Salzsäure 10%	+
Benzol	-	Isopropanol	o	Salzsäure konz. 35%	+
Borsäure	+	Kaffee	+	Schwefelsäure 10%	+
Butanol	-	Kalilauge	+	Speiseessig	+
Chlorkohlenwasserstoffe	-	Ketone	-	Stearinsäure	+
Chloroform	-	Methylenchlorid	-	Tee	+
Chloriertes Wasser/Luft	o	Milchsäure 10%	+	Terpentin	+
Dibutylphthalat	-	Mineralöl	+	Toluol	-
Diöctylphthalat	-	Natriumcarbonat	+	Verdünner	-
Eisessig	-	Natronlauge	+	Wachs	+
Essigessenz	-	Nitrolack	-	Wasserstoffperoxid	o
Essigsäure verdünnt	+	Oxalsäure	+	Weinsäure	+
Ethanol	o	Paraffin	+	Xylol	-

+ beständig

o bedingt beständig

- unbeständig

REACH, RoHS

Eigenschaft	
Erfüllung der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)	konform
Erfüllung der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS) inkl. EU 2015/863	konform
Silikon	Silikon ist zur Herstellung nicht relevant, jedoch kann bei der Handhabung und Produktion unserer Produkte ein minimaler Kontakt mit silikonhaltigen Schmierstoffen oder Reinigungsmitteln nicht komplett ausgeschlossen werden.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger des Produkts in eigener Verantwortung zu beachten.

Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.